



Die Michele Anlagenbau GmbH ist seit 1978 mit Sitz in Recklinghausen tätig. Als Familienbetrieb kann die Michele GmbH seit Beginn der Geschäfte ein langsames aber stetiges und konsequentes Wachstum vorweisen. Zum heutigen Tage werden 25 Mitarbeiter, teils schon langjährig, teils als Neueinsteiger in den Berufen Schlosser oder Schweißer beschäftigt.

Im Gewerbegebiet „Am Stadion“ werden für unterschiedlichste Branchen wie z.B. Petrochemie, Energieerzeugung oder Chemieindustrie die unterschiedlichsten Apparate, Anlagen, Behälter, Sicherheitseinrichtungen oder Förderanlagen hergestellt. Es werden dabei besonders warmfeste Stähle und Edelstähle verarbeitet. Fa. Michele ist zertifiziert als Schweißfachbetrieb unter anderem nach DIN EN ISO3834-3, EN1090-2, sowie als Hersteller mit Freigabe zur Herstellung von Apparaten und Geräten nach Druckgeräterichtlinie (AD2000 HP0). Der Leistungsumfang der Michele GmbH beschränkt sich nicht nur rein auf die Herstellung der Apparate und Geräte. Die konstruktive und statische Berechnung, sowie das Erstellen der Fertigungszeichnungen und technischen Dokumentationen ist ein wichtiger Bestandteil der Gesamtleistung der Michele GmbH. Wir stellen uns jeder technischen Herausforderung, daher werden auch die Anforderungen an unsere Fertigungsverfahren und Prozesse, sowie die Anforderungen an die Qualifizierung aller unserer Mitarbeiter stetig größer.

Im Firmenverbund mit der terra-care Umwelttechnik GmbH mit Sitz am gleichen Standort, können wir durch die zusätzlichen Betätigungsfelder der chemischen und biologischen Abluftreinigung, weitere Interessante Geschäftsfelder bearbeiten.



**Wir suchen zum nächstmöglichen Zeitpunkt
zur unbefristeten Anstellung einen
Maschinen-/Anlagenführer (m/w)**



Stellenbeschreibung:

Wir suchen zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine/n Maschinenbediener/in für unsere ESAB Brennschneidanlage.

Die Herstellung unserer Apparate und Geräte beginnt mit dem Zuschnitt von Blechen. Zu diesem Zweck wurde vor einigen Jahren in eine Plasma/Autogen Brennschneidanlage des Herstellers ESAB investiert. Die Maschine stellt das zentrale Element in unserer Anarbeitung dar und Bedarf in Sachen Bedienung gut ausgebildeter Fachleute.

Das Aufgabengebiet betrifft das Bedienen der Maschinen im umfassenden Sinne. Die für das Brennen von Blechen notwendigen Brennprogramme werden von den Arbeitsvorbereitern geschrieben und an der ESAB-Anlage zur Verfügung gestellt. Der Maschinenbediener hat dann die Aufgabe anhand der Brennprogramme und der Brennpläne die erforderlichen Komponenten herzustellen. Das Beladen der Anlage mit Blechen und das Entladen der gebrannten Teile gehört ebenso zum Tätigkeitsbereich wie das Nacharbeiten (Schleifen und Beschriften) der gebrannten Teile.

Des Weiteren wird sich der Bediener ebenfalls um Wartung und Pflege der Anlage kümmern.

Sicherer Umgang mit Kränen und sonstigen Hebezeugen ist Voraussetzung.

Qualifikation:

- Ausbildung als Schlosser, Facharbeiter Blech- und Metallbearbeitung
- Erfahrung im autogenen Brennschneiden bzw. Erfahrung im Bedienen einer CNC-Brennschneidanlage
- Mindestens 5 Jahre qualifikationsbezogene Berufserfahrung
- Mobilität, FS Kl. B

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellungen. Bitte bewerben Sie sich gerne auch per Email an bewerbung@anlagenbau-michele.de. Bei Interesse informieren Sie sich bitte zusätzlich auf unseren Websites. www.anlagenbau-michele.de und www.terra-care-umwelttechnik.de.

Ihr Kontakt für Ihre Bewerbung an unser Unternehmen lautet:

Michele Anlagebau GmbH
Nina Michele-Schammler
Am Stadion 32
45659 Recklinghausen

bewerbung@anlagenbau-michele.de
Tel: 02361/9372720
